

Technisch datablad

Comforpox 870 HB Coating Q

Comforpox, epoxy vloersystemen (epoxy coating en epoxy gietvloer) | Documentcode TDS-COMFORPOX-870-HB-COATING-Q-2026-01 | Versie 1.0, september 2026

Productinformatie

Comforpox 870 HB Coating Q is een gepigmenteerd epoxy coatingsysteem met hoge laagdikte en een glanzende, zwaar belastbare afwerking. De tweecomponenten coating is naadloos en oplosmiddelvrij en wordt aangebracht op een geprimerde en zo nodig geschraapte ondergrond. Met een zeer hoge slijtvastheid, een hardheid van meer dan Shore D90 en bestendigheid tegen chemische belasting is deze epoxy coating bedoeld voor industriële en commerciële toepassingen en voor intensief gebruik in openbare ruimten. De coating volgt de contouren van de ondergrond; wenst u aanpassingen aan afwatering of helling, dan bespreekt u die vooraf met ons. Belast de vloer na applicatie minimaal 72 uur niet met vocht, omdat te vroege vochtbelasting witte vlekken kan geven.

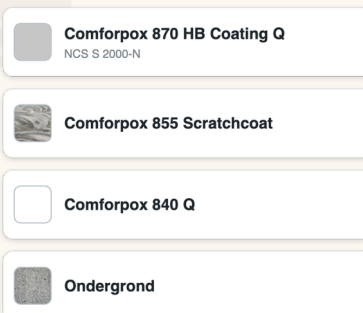
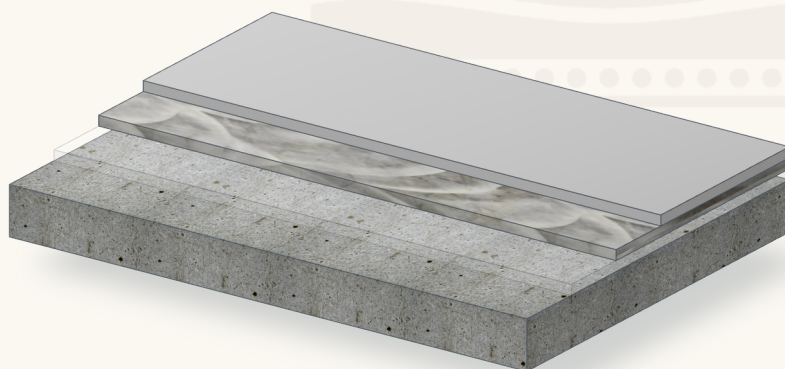
Toepassingen

- Epoxy coating voor industriële ruimten: productieruimten, werkplaatsen en technische ruimten
- Magazijnen, opslagruimten en logistieke ruimten
- Commerciële ruimten die een glanzende, zwaar belastbare epoxyafwerking vragen
- Openbare ruimten met intensief gebruik, zoals entrees, hallen en gangen
- Garages en laadperrons, met antislipafwerking
- Renovatie van bestaande betonvloeren en cementdekvloeren

Kenmerken

- Naadloos en oplosmiddelvrij
- Zeer hoge slijtvastheid
- Bestand tegen chemische belasting
- Hoge mechanische sterkte; hardheid groter dan Shore D90
- Glanzende, gepigmenteerde afwerking die gemakkelijk te reinigen is
- Duurzaam en esthetisch verantwoord kleursysteem
- Geschikt voor intensief gebruik in openbare ruimten
- Hoge laagdikte in een arbeidsgang, goede dekkraft
- Leverbaar in de kleurfamilies RAL en NCS
- Antislipafwerking mogelijk door toevoeging van een antislipmiddel of door instrooien met kwarts

SYSTEEMTEKENING "COMFORPOX 870 HB COATING Q"



Segmenten en toepassingsgebieden

Segmenten: Industrie en Chemie, Retail en Showrooms, Transport en Logistiek.

Toepassingsgebieden: Expeditie, Laad- en losperron, Laboratorium, Magazijn en distributiecentrum, Technische ruimte, Werkplaats en onderhoud, Winkel.

Vloersch adviseert per project over de geschiktheid van dit systeem voor uw situatie.

CONTACT

T +31 (0)181 776 286
E info@vloersch.nl
W www.vloersch.nl

BEDRIJF

Vloersch B.V.
KvK 52752526
BTW NL8505.82.222.B01

LOCATIES

Showroom
Seggeweg 80, 3237 MK Vierpolders
Kantoor
Seggeweg 81, 3237 MK Vierpolders

ONLINE

Instagram
[@vloersch](https://www.instagram.com/vloersch)
[@vloerschdesign](https://www.instagram.com/vloerschdesign)



NOA

Nederlandse
Ondernemersvereniging voor
Afbouwbedrijven

Systeemopbouw

	Laag (van boven naar beneden)	Omschrijving	Indicatieve dikte
1	Coating	Tweecomponenten, oplosmiddelvrije, gepigmenteerde epoxy rolcoating met hoge laagdikte, glanzend. Optioneel voorzien van 3 tot 5 % antislipmiddel.	200 tot 500 g/m ²
2	Schraaplaag	Tweecomponenten epoxy schraaplaag, gekleurd; dicht de poriën en nivelleert de ondergrond. Alleen nodig bij een onregelmatige ondergrond.	500 tot 1000 g/m ²
3	Primer, tweede laag	Tweede laag tweecomponenten epoxyprimer, aangebracht op de eerste primerlaag voor een gesloten, hechtsterk oppervlak.	op aanvraag
4	Primer	Tweecomponenten epoxyprimer op de mechanisch voorbehandelde ondergrond.	op aanvraag
	Totale systeemdikte	Indicatief; de schraaplaag wordt alleen toegepast bij een onregelmatige ondergrond. Het verbruik van de primer en de totale laagdikte zijn afhankelijk van de zuiging en de vlakheid van de ondergrond.	op aanvraag

Technische eigenschappen

Eigenschap	Waarde	Norm / methode	Betreft
Hardheid Shore D, coating	> D90	DIN 53505, 14 dagen, 23 °C / 50 % RV	coating
Druksterkte, coating	> 70 N/mm ²	ISO EN 196-1, 28 dagen, 23 °C / 50 % RV	
Buigsterkte, coating	> 40 N/mm ²	ISO EN 196-1, 28 dagen, 23 °C / 50 % RV	
Hechtsterkte aan beton	> 1,5 N/mm ² (betonbreuk)	EN 4624, 14 dagen, 23 °C / 50 % RV	
Hechtsterkte, klasse	B2,0 (coating), B1,5 (schraaplaag)	EN 13892-8	coating, schraaplaag
Slijtvastheid, klasse	AR1	EN 13892-4	
Slagvastheid, klasse	IR4	EN ISO 6272	
Slijtweerstand coating, CS10	circa 40 mg na 1000 cycli, circa 56 mg na 1500 cycli	Taber, CS10, 10 N	coating
Slijtweerstand coating, CS17	circa 60 mg na 1000 cycli, circa 100 mg na 1500 cycli	Taber, CS17, 10 N	
Brandklasse	Efl	EN 13501-1	coating, schraaplaag
Elektrische geleiding	> 100 GΩ (isolerend)		coating
Dichtheid	1,64 g/cm ³	ISO 2811-1, 23 °C / 50 % RV	
Viscositeit	1600 tot 1900 mPa.s	Brookfield, LV3, 30 toeren per minuut, 23 °C	
Vastestofgehalte	oplosmiddelvrij		
Uv-gedrag	onder invloed van direct zonlicht treden verkleuring en kleurafwijking op; dit heeft geen invloed op de functionaliteit van de coating		
Chemische bestendigheid	goede chemische bestendigheid; bestendigheidstabel op aanvraag		
Slipweerstand	op aanvraag (antislipafwerking mogelijk)		
Temperatuurbestendigheid	op aanvraag		

Technische eigenschappen

Eigenschap	Waarde	Norm / methode	Betreft
Glans	glanzend; glanswaarde op aanvraag		coating

Waarden zijn laboratoriumwaarden van de afzonderlijke lagen bij 23 °C en 50 % relatieve vochtigheid. Vloerverwarming of een hoge omgevingstemperatuur in combinatie met een hoge puntlast kan onder bepaalde omstandigheden afdrukken in de hars geven.

Ondergrond en verwerking

Eisen aan de ondergrond

Onderwerp	Eis of waarde
Druksterkte ondergrond	minimaal 25 N/mm ²
Hechtsterkte ondergrond	minimaal 1,5 N/mm ²
Vochtgehalte ondergrond	< 4 % (carbidmeting)
Voorbehandeling	stofarm stralen of kervend frezen; cementhuid, zwak beton en losliggende cementgebonden egalisaties verwijderen; gaten en holle ruimten vullen met epoxygel, geen polyesterplamuur
Optrekkend vocht	niet toegestaan
Vlakheid	oneffenheden en vuilinsluitingen blijven na een dunne coating zichtbaar; ongelijke ondergronden vooraf egaliseren en grondig reinigen
Hechtproef	bij twijfel altijd vooraf uitvoeren

Verwerkingscondities

Onderwerp	Eis of waarde
Temperatuur ondergrond	10 tot 30 °C
Omgevingstemperatuur	10 tot 30 °C
Relatieve luchtvochtigheid	maximaal 75 %
Dauwpunt	ondergrond en materiaal minimaal 3 °C boven het dauwpunt

Uitharding bij 20 °C

Onderwerp	Eis of waarde
Beloopbaar	24 uur
Licht belastbaar	48 uur
Volledig doorgehard en mechanisch belastbaar	7 dagen
Chemisch belastbaar	7 dagen

Uithardingstijden gelden voor de coating bij 20 °C. De vers aangebrachte coating gedurende minimaal 24 uur beschermen tegen vocht, condens en water. Gemengd materiaal direct verwerken. Bij verwarmen alleen elektrische heteluchtssystemen gebruiken; geen gas-, olie- of paraffinebranders. Hogere temperaturen geven een betere vloeï, lagere temperaturen een mindere vloeï.

Uiterlijk en kleuren

Onderwerp	Eis of waarde
Afwerking	glanzend
Structuur	glad, naadloos, egaal van kleur
Antislip	optioneel, door toevoeging van 3 tot 5 % antislipmiddel aan de coating of door volledig instrooien van de schraaplaag of eerste coatinglaag met kwarts
Kleurverschil	aanbrengen in fasen en verschillende batchnummers kunnen lichte kleurverschillen geven; per project al het materiaal in een keer bestellen

Kleurfamilies

Leverbaar in de kleurfamilies RAL en NCS. Vrijwel alle RAL-, NCS- en Sikkens-kleuren zijn mogelijk; andere kleuren in overleg.

RAL

NCS

Maatwerk op aanvraag

Onderhoud en reiniging

Gemorste stoffen zo spoedig mogelijk verwijderen. Regelmatig reinigen met borstel, schrob- en zuigmachine, rubberen wisser of hogedrukreiniger en een geschikt reinigingsmiddel. Geen heet water boven 40 °C gebruiken.

- Vuilopvang bij entrees beperkt krassen en slijtage.
- Bij intensief gebruik kan de coating na verloop van tijd worden overlaagd; advies op aanvraag.
- Voor extra slijtweerstand of uv-bestendigheid kan de coating worden voorzien van een matte of zijdeglanzende polyurethaan top laag; advies op aanvraag.

Certificering en normen

- CE-markering van de coating volgens EN 13813 (prestatieverklaring op aanvraag); coating geclassificeerd als SR B2,0 AR1 IR4.
- CE-markering van de schraaplaag volgens EN 13813 (prestatieverklaring op aanvraag); schraaplaag geclassificeerd als SR B1,5 AR1 IR4.
- Brandklasse Efl volgens EN 13501-1 voor de coating en de schraaplaag, conform Commissiebesluit 2010/85/EU zonder verdere beproeving.

Advies en bestektekst

Vloersch adviseert over systeemkeuze, laagdikte, kleur en slipweerstand voor uw project en levert op aanvraag een bestektekst, een systeemtekening op maat, een chemische bestendigheidstabel en een prestatieverklaring. Neem contact op via 0181 776286 of info@vloersch.nl.

Voorbehoud. De vermelde waarden zijn laboratoriumwaarden uit de productinformatie van de toegepaste materialen en zijn indicatief. Zij vormen geen garantie voor een specifiek project; de werkelijke prestaties hangen af van ondergrond, verwerking en gebruiksomstandigheden. Aan dit datablad kunnen geen rechten worden ontleend.

Systeemtekeningen, veiligheidsinformatiebladen en prestatieverklaringen van de toegepaste producten zijn op aanvraag beschikbaar. Vloersch B.V. behoudt zich het recht voor dit datablad zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen; de meest recente versie is bepalend.

Vloersch B.V., Seggeweg 81, 3237 MK Vierpolders (showroom Seggeweg 80), 0181 776286, info@vloersch.nl, www.vloersch.nl. Kunststof kwaliteitsvloeren sinds 2011. TDS-COMFORPOX-870-HB-COATING-Q-2026-01, versie 1.0, september 2026.

CONTACT

T +31 (0)181 776 286
E info@vloersch.nl
W www.vloersch.nl

BEDRIJF

Vloersch B.V.
KvK 52752526
BTW NL8505.82.222.B01

LOCATIES

Showroom
Seggeweg 80, 3237 MK Vierpolders
Kantoor
Seggeweg 81, 3237 MK Vierpolders

ONLINE

Instagram
[@vloersch](https://www.instagram.com/vloersch)
[@vloerschdesign](https://www.instagram.com/vloerschdesign)



NOA

Nederlandse
Ondernemersvereniging voor
Afbouwbedrijven