

Technisch datablad

Comforcon QCF

Comforcon, snel uithardende MMA vloeren (methylmethacrylaat) | Documentcode TDS-COMFORCON-QCF-2026-01 | Versie 1.0, september 2026

Productinformatie

Comforcon QCF is een naadloze kwartscomposiet troffelvloer voor ruimten waarin vocht en chemische belasting aan de orde zijn. De vloer wordt spaanslagvrij aangebracht en heeft standaard een stroefheid van R9. De toegepaste quartskorrels van 0,4 tot 2 mm zijn gewassen en vuurgedroogd en door erosie in rivierbeddingen van nature afgerond in plaats van gebroken; de kleuring vindt plaats bij hoge temperatuur met speciaal ontwikkelde coatings, wat een slijtvast en kleurvast oppervlak oplevert. De opbouw heeft een dikte van 3 tot 4 mm en voldoet aan de HACCP-normen. Gedurende het gebruik krijgt de vloer een matte uitstraling.

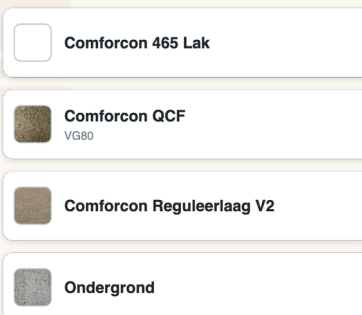
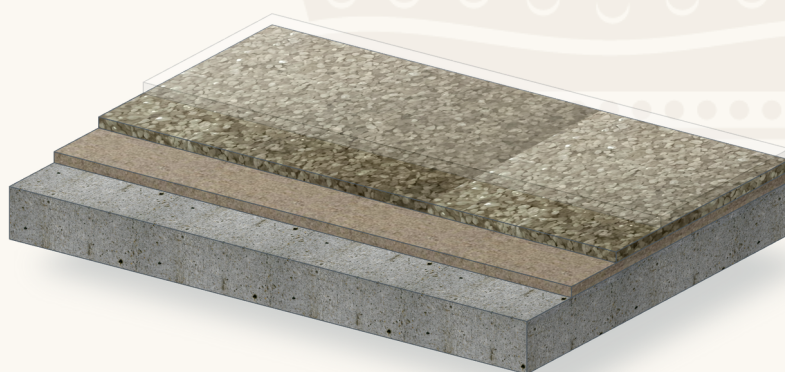
Toepassingen

- Voedingsindustrie, keukens en verwerkingsruimten die aan de HACCP-normen moeten voldoen
- Natte ruimten en productieruimten waar vocht op de vloer aanwezig is
- Ruimten met chemische belasting
- Werk- en verwerkingsruimten met zware mechanische belasting door slijtage, druk en stoten
- Renovatie van bestaande vloeren waarbij de stilstandtijd kort moet blijven

Kenmerken

- Naadloos en spaanslagvrij aangebracht
- Hoogwaardige graniet quartskorrels van 0,4 tot 2 mm, gewassen en vuurgedroogd
- Bij hoge temperatuur gekleurde korrels met hoge slijt- en kleurvastheid
- Oplosmiddelvrij
- Esthetische, decoratieve uitstraling die in gebruik mat wordt
- Slijt-, druk- en stootvast en krasvast
- Dikte 3 tot 4 mm
- Standaard antislip R9
- Bestand tegen vocht en chemische belasting
- Voldoet aan de HACCP-normen

SYSTEEMTEKENING "COMFORCON QCF"



CONTACT

T +31 (0)181 776 286
E info@vloersch.nl
W www.vloersch.nl

BEDRIJF

Vloersch B.V.
KvK 52752526
BTW NL8505.82.222.B01

LOCATIES

Showroom
Seggeweg 80, 3237 MK Vierpolders
Kantoor
Seggeweg 81, 3237 MK Vierpolders

ONLINE

Instagram
[@vloersch](https://www.instagram.com/vloersch)
[@vloerschdesign](https://www.instagram.com/vloerschdesign)



NOA

Nederlandse
Ondernemersvereniging voor
Afbouwbedrijven

Segmenten en toepassingsgebieden

Segmenten: Food en Productie, Horeca en Grootkeuken, Industrie en Chemie, Retail en Showrooms, Transport en Logistiek, Utiliteit en Publiek, Wonen en Lifestyle.

Toepassingsgebieden: Aardappelen en friet, Bakkerij en brood, Banket en zoetwaren, Bar en cafe, Bedrijfskantine, Brouwerij en dranken, Chemische industrie, Cleanroom, Expeditie, Filiaaluitrol voor winkelketens, Garage en bijgebouw, Groente en fruit, Grootkeuken, Kaasmakerij, Kledruimte en sanitair, Petrochemie, Productiehal, Technische ruimte, Visverwerking, Vleesverwerking, Wellness en spa, Werkplaats en onderhoud, Zuivelindustrie, Zwembad.

Vloersch adviseert per project over de geschiktheid van dit systeem voor uw situatie.

Systeemopbouw

	Laag (van boven naar beneden)	Omschrijving	Indicatieve dikte
1	Toplak	Transparante, laagviskeuze, uv-bestendige tweecomponenten MMA top lak (methylmethacrylaat), gemengd met poedervormige katalysator (bij 20 °C 1,0 gewichtsprocent). Wordt in banen gegoten en met een roller verdeeld; op kwartsgestrooide lagen is een hoger verbruik te verwachten. Bij een dikkere laag in twee lagen aanbrengen; de laatste laag met een verbruik van niet meer dan 0,4 kg/m ² om vergeling te voorkomen.	0,3 tot 0,8 kg/m ²
2	Instrooiing	Instrooiing met gekleurd kwarts uit de QCF S collectie in de nog natte kwartscomposiet slijtlaag; bepaalt de kleur en de structuur van de vloer.	op aanvraag
3	Slijtlaag	Getroffelde kwartscomposiet laag van een kleurloos, reactief tweecomponenten MMA bindmiddel met gemiddelde viscositeit, gemengd met poedervormige katalysator (bij 20 °C 2,0 gewichtsprocent), kwartszand en fijne vulstof. Bindmiddel voor zware belasting, voor natte en droge werkruimten binnen. Gemiddeld verbruik: bindmiddel 1,5 kg/m ² , vulstof 3,0 kg/m ² .	bindmiddel 1,5 kg/m ² , vulstof 3,0 kg/m ²
4	Zandinstrooiing	Instrooiing met vuurgedroogd kwartszand in de nog natte reguleerlaag als hechtbrug voor de slijtlaag. Het datablad van de primer noemt een korrelgrootte van 0,3 tot 0,7 of 0,7 tot 1,2 mm en een verbruik van ongeveer 0,3 kg/m ² .	circa 0,3 kg/m ²
5	Reguleerlaag	Kleurloze, laagviskeuze tweecomponenten MMA primer (methylmethacrylaat) op de voorbehandelde ondergrond, gemengd met poedervormige katalysator (bij 20 °C 2,0 gewichtsprocent) en aangevuld met zand en fijne vulstof tot een reguleerlaag die poriën vult en de ondergrond egaliseert. Primerverbruik 300 tot 500 g/m ² afhankelijk van dichtheid en porositeit van de ondergrond; op zeer poreuze ondergronden kan een tweede laag nodig zijn. Hoeveelheid zand en vulstof op aanvraag.	primer 300 tot 500 g/m ²
	Totale systeemdikte	Indicatief; de leveranciersdatablad geven de lagen in verbruik per m ² en niet in mm. De laagdikte van de reguleerlaag hangt af van de vlakheid en de zuiging van de ondergrond, die van de slijtlaag van de gekozen verhouding bindmiddel, zand en vulstof. Totale dikte per project op aanvraag.	op aanvraag

Technische eigenschappen

Eigenschap	Waarde	Norm / methode	Betreft
Hardheid Shore D, toplak	circa 83	EN ISO 868	toplak
Hardheid Shore A, toplak	circa 95	EN ISO 868	
Treksterkte	6,9 N/mm ² (bindmiddel slijtlaag), 7,7 MPa (primer reguleerlaag)	EN ISO 527, uitgeharde toestand bij kamertemperatuur	bindmiddel slijtlaag, primer reguleerlaag
Rek bij breuk	92 % (bindmiddel slijtlaag), 3,28 % bij kamertemperatuur en 2,26 % bij 0 °C (toplak), 0,93 % (primer reguleerlaag)	EN ISO 527	bindmiddel slijtlaag, toplak, primer reguleerlaag
Elasticiteitsmodulus	185 N/mm ² (bindmiddel slijtlaag), 2060 MPa bij kamertemperatuur en 2610 MPa bij 0 °C (toplak), 920 MPa (primer reguleerlaag)	EN ISO 527	
Dichtheid, vloeibaar	1,0 kg/l (primer, 23 °C, ISO 2811), 1,0 kg/l (bindmiddel, 23 °C, ISO 1183), circa 1,0 kg/dm ³ (toplak gemengd, EN ISO 1183)	ISO 2811 respectievelijk ISO 1183	primer reguleerlaag, bindmiddel slijtlaag, toplak
Dichtheid, uitgehard	1,1 kg/l (primer reguleerlaag), 1,1 kg/l (bindmiddel slijtlaag)	ISO 1183, 20 °C	primer reguleerlaag, bindmiddel slijtlaag
Viscositeit bij 25 °C	circa 115 mPa·s (primer), circa 130 tot 170 mPa·s (bindmiddel), circa 45 tot 70 mPa·s (toplak)	DIN 53019, schuifsnelheid 1500 s-1	primer reguleerlaag, bindmiddel slijtlaag, toplak
Vlampunt	+ 11,5 °C (primer en bindmiddel); licht ontvlambaar	ISO 1516	primer reguleerlaag, bindmiddel slijtlaag
Katalysator	gestabiliseerd dibenzoylperoxide 50 %, wit poeder, oplosmiddelvrij; dichtheid circa 0,64 kg/l; vastestofgehalte circa 100 %; dosering 1 tot 6 gewichtsprocent afhankelijk van de temperatuur		alle harslagen
Uv-gedrag	toplak uv-bestendig; laatste laag toplak met niet meer dan 0,4 kg/m ² om vergeling te voorkomen		toplak
Chemische bestendigheid	goede chemische weerstand van de slijtlaag; toplak met uitstekende weerstand tegen veel chemicaliën. Bestendigheidstabel op aanvraag		slijtlaag, toplak
Bestendigheid tegen warm water	beperkt; warm water kan de toplak wit doen verkleuren en bij langdurige blootstelling scheuren veroorzaken. Afstromend (warm) water via goten afvoeren		toplak
Slijtvastheid	slijtvaste toplak; klasse op aanvraag		

Technische eigenschappen

Eigenschap	Waarde	Norm / methode	Betreft
Hechtsterkte, klasse	op aanvraag		
Slagvastheid, klasse	op aanvraag		
Druksterkte, buigtreksterkte	op aanvraag		
Brandklasse	op aanvraag	EN 13501-1	
Slipweerstand	op aanvraag (diverse antislipprofielen mogelijk)		toplak
Temperatuurbestendigheid	op aanvraag		
Elektrische geleiding	op aanvraag		

Waarden zijn laboratoriumwaarden van de afzonderlijke harscomponenten (primer, bindmiddel en toplaak zonder zand en vulstof) uit de productinformatie van de leverancier, in uitgeharde toestand bij kamertemperatuur tenzij anders vermeld. Een objectieve vergelijking met andere gegevens is alleen mogelijk indien normen en parameters identiek zijn. Voor de gevulde kwartscomposiet slijtlaag als geheel zijn geen afzonderlijke meetwaarden in de bronnen opgenomen.

Ondergrond en verwerking

Eisen aan de ondergrond

Onderwerp	Eis of waarde
Druksterkte ondergrond	minimaal 25 N/mm ² (beton)
Hechtsterkte ondergrond	minimaal 1,5 N/mm ² (treksterkte volgens EN 1542)
Vochtgehalte ondergrond	< 5,5 % (schaal van de vochtmeter) of 92 % RV volgens BS 8203
Voorbehandeling	mechanisch, bijvoorbeeld stralen, schuren of frezen; cementhuid, aanslag en losse delen grondig verwijderen; scheuren en beschadigingen vooraf herstellen
Conditie	droog, stevig en draagkrachtig, vrij van stof, vet en olie; vet, olie en vocht kunnen bijvoorbeeld door vlamstralen worden verwijderd
Tegels en staal	glazuur van tegels verwijderen (diamantschuren of kogelstralen), losse en holklinkende tegels verwijderen; staal voorbereiden volgens SA 2,5 (DIN 55929)
Hechtproef	uithardings- en hechtingstest op de ondergrond vooraf uitvoeren, in ieder geval op kritische en onbekende ondergronden

Verwerkingscondities

Onderwerp	Eis of waarde
Temperatuur ondergrond	0 tot 35 °C (reguleerlaag en toplaak); -5 tot 35 °C (slijtlaag)
Omgevingstemperatuur	0 tot 35 °C (reguleerlaag en toplaak); -5 tot 35 °C (slijtlaag)
Relatieve luchtvochtigheid	< 95 %
Dauwpunt	ondergrond minimaal 3 °C boven het dauwpunt tijdens aanbrengen en eerste uitharding
Ventilatie	in gesloten ruimten mechanische ventilatie met minimaal 7-voudige luchtverversing per uur; MMA-producten hebben een kenmerkende geur
Producttemperatuur	optimaal 15 tot 20 °C; onder 0 °C is een versneller nodig, advies op aanvraag
Katalysatordosering bij 20 °C	2,0 % op de primer, 2,0 % op het bindmiddel, 1,0 % op de toplaak (gewichtspcent op de hars; bij 30 °C respectievelijk 1,0 %, 1,0 % en 0,6 %; bij 10 °C 4,0 %, 4,0 % en 1,5 %; bij 0 °C 6,0 %, 5,0 % en 2,0 %)
Veiligheid	de harsen zijn licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte en ontstekingsbronnen, niet roken; mengers en andere elektrische apparatuur op de werkplek explosie veilig uitvoeren

Uitharding bij 20 °C

Onderwerp	Eis of waarde
Uithardingstijd per laag	primer circa 1 uur; bindmiddel circa 60 minuten (20 °C)
Overloopbaar (volgende laag)	toplak binnen 1 tot 6 uur op de slijtlaag aanbrengen; slijtlaag op een niet ingestrooide primer binnen 4 tot 6 uur
Beloopbaar	1 uur na iedere laag bij 20 °C
Licht belastbaar	48 uur
Volledig mechanisch belastbaar	7 dagen
Chemisch belastbaar	2 tot 3 dagen (volledig chemisch uitgehard)

De harsen voor gebruik zorgvuldig roeren voor een gelijkmatige verdeling van de paraffine, daarna de katalysator met een langzaam draaiende spiraalmenger innemen zonder lucht in te slaan. De toplaag niet in direct zonlicht aanbrengen; dit kan de uitharding verhinderen en hechtingsproblemen tussen de lagen geven. De toplaag in kleine, vers gemengde porties verwerken om microbellen in het oppervlak te voorkomen. Gereedschap direct na gebruik reinigen; uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Uiterlijk en kleuren

Onderwerp	Eis of waarde
Afwerking	transparante toplaag over gekleurd kwarts
Structuur	naadloze kwartscomposiet vloer met licht gestructureerd oppervlak door de kwartsinstrooiing
Antislip	diverse antislipprofielen mogelijk; in overleg per project
Kleurverschil	de leverancier geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur; per project al het kwarts in een keer bestellen

Kleurfamilies

Leverbaar in de kleuren van de QCF S collectie (39 kleuren gekleurd kwarts). De transparante toplaag laat de kleur van het kwarts zichtbaar.

QCF S (39 kleuren)

Onderhoud en reiniging

Gemorste stoffen zo spoedig mogelijk verwijderen. Regelmatig reinigen met borstel, schrob- en zuigmachine of rubberen wisser en een geschikt, neutraal reinigingsmiddel. Afstromend en vooral warm water altijd in goten opvangen en naar de riolering afvoeren; dit verlengt de levensduur van de vloer.

- Blootstelling aan heet water kan witte verkleuring van de toplaag geven en bij langdurige blootstelling scheurvorming; voor ruimten met veel warm water is een flexibele toplaag beschikbaar, advies op aanvraag.
- Vuilopvang bij entrees beperkt krassen en slijtage.
- Bij intensief gebruik kan de toplaag na een goede reiniging opnieuw worden aangebracht; advies op aanvraag.

Certificering en normen

- CE-markering van de MMA primer, het MMA bindmiddel en de MMA toplaag volgens EN 13813, indien toegepast als onderdeel van een compleet systeem; de primer en het bindmiddel tevens volgens EN 1504-2. Prestatieverklaring op aanvraag.
- Voor dit systeem is in het dossier geen prestatieverklaring met EN 13813-klassen opgenomen; klassen en brandklasse volgens EN 13501-1 op aanvraag.
- De katalysator is oplosmiddelvrij en is als onderdeel van een compleet MMA vloersysteem getest voor de CE-markering.

Advies en bestektekst

Vloersch adviseert over systeemkeuze, laagdikte, kleur en slipweerstand voor uw project en levert op aanvraag een bestektekst, een systeemtekening op maat, een chemische bestendigheidstabel en een prestatieverklaring. Neem contact op via 0181 776286 of info@vloersch.nl.

Voorbehoud. De vermelde waarden zijn laboratoriumwaarden uit de productinformatie van de toegepaste materialen en zijn indicatief. Zij vormen geen garantie voor een specifiek project; de werkelijke prestaties hangen af van ondergrond, verwerking en gebruiksomstandigheden. Aan dit datablad kunnen geen rechten worden ontleend.

Systeemtekeningen, veiligheidsinformatiebladen en prestatieverklaringen van de toegepaste producten zijn op aanvraag beschikbaar. Vloersch B.V. behoudt zich het recht voor dit datablad zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen; de meest recente versie is bepalend.

Vloersch B.V., Seggeweg 81, 3237 MK Vierpolders (showroom Seggeweg 80), 0181 776286, info@vloersch.nl, www.vloersch.nl. Kunststof kwaliteitsvloeren sinds 2011. TDS-COMFORCON-QCF-2026-01, versie 1.0, september 2026.

CONTACT

T +31 (0)181 776 286
E info@vloersch.nl
W www.vloersch.nl

BEDRIJF

Vloersch B.V.
KvK 52752526
BTW NL8505.82.222.B01

LOCATIES

Showroom
Seggeweg 80, 3237 MK Vierpolders
Kantoor
Seggeweg 81, 3237 MK Vierpolders

ONLINE Instagram

@vloersch
@vloerschdesign



NOA

Nederlandse
Ondernemersvereniging voor
Afbouwbedrijven