

Comforpox 870 HB Coating

Bestektekst, versie 1.0, 18 oktober 2026

1. Omschrijving

Comforpox 870 HB Coating is een gepigmenteerde epoxy coating met hoge laagdikte en een hardheid van meer dan Shore D90. Zwaar belastbaar, glanzend en in een arbeidsgang aan te brengen.

2. Fabrikaat en type

Fabrikaat Vloersch, type Comforpox 870 HB Coating. Verwerking door Vloersch B.V., Vierpolders.

3. Laagopbouw en materialen

1. Ondergrond: Beton, kogelgestraald of geschuurd. 2. Primer: Comforpox 845 I. 3. Tweede primer: Comforpox 845 I. 4. Schraaplaag: Comforpox 855 Scratchcoat. 5. Coating: Comforpox 870 HB Coating Q.

4. Prestatie-eisen

Type	Gepigmenteerde epoxy coating met hoge laagdikte, oplosmiddelvrij
Hardheid	Shore D groter dan D90 volgens DIN 53505
Druksterkte	groter dan 70 N/mm ² volgens ISO EN 196-1
Buigsterkte	groter dan 40 N/mm ² volgens ISO EN 196-1
Hechtsterkte aan beton	groter dan 1,5 N/mm ² , betonbreuk, EN 4624
Klassering	SR B2,0 AR1 IR4 volgens EN 13813
Slijtweerstand	circa 40 mg na 1000 cycli en 56 mg na 1500 cycli, Taber CS10
Brandklasse	Efl volgens EN 13501-1
Elektrische geleiding	isolerend, groter dan 100 gigaohm
Bestendigheid	Goede chemische bestendigheid, bestendigheidstabel op aanvraag
Kleuren	Vrijwel elke RAL-, NCS- of Sikkens-kleur
Ingebruikname bij 20 graden	Beloopbaar na 24 uur, licht belastbaar na 48 uur, volledig na 7 dagen
Antislip	Optioneel, antislipmiddel of kwartsinstrooiing
Belasting	Zwaar, industrieel en openbaar gebruik
Laagdikte	coating 200 tot 500 g per m ² per laag
Oppervlak	Naadloos, glanzend, egaal van kleur
Productdocumentatie	CE volgens EN 13813, SR B2,0 AR1 IR4
Ingebruikname	Beloopbaar na 24 uur, volledig na 7 dagen

5. Ondergrond en voorbehandeling

Betonondergrond of zandcementdekvloer met een hechtsterkte van minimaal 1,5 N/mm², droog, vrij van cementhuid, olie, vet en losse delen. Mechanisch voorbehandelen door schuren of kogelstralen. Oneffenheden en gaten vooraf herstellen; een coating vlakt de ondergrond niet uit.

6. Verwerking en condities

Verwerking door Vloersch B.V. volgens het technisch datablad van de fabrikant. Ondergrond- en omgevingstemperatuur tussen 10 en 30 °C tijdens verwerking en uitharding; relatieve luchtvochtigheid maximaal 80 procent; ondergrondtemperatuur minimaal 3 °C boven het dauwpunt.

7. Detaillering

Coating doorzetten tot tegen opgaande wanden of afwerken met een plint volgens de detailafwerkingen van Vloersch B.V. Dilataties uit de ondergrond overnemen.

8. Keuring en oplevering

Voor aanvang: controle van hechtsterkte en restvocht van de ondergrond. Na oplevering: visuele controle op een gesloten, egaal oppervlak. Oplevering in overleg met de opdrachtgever.

9. Documentatie en garantie

Technisch datablad en prestatieverklaring van de fabrikant, onderhoudsvoorschrift en reinigingsadvies van Vloersch B.V. Garantie op materiaal en verwerking volgens de aanbieding van Vloersch B.V.